

# Alphex®

SUS PROYECTOS  
**NUESTRA PASIÓN**



AVICULTURA



PORCICULTURA



CAJAS  
PLÁSTICAS



GANADERÍA



## MISIÓN

Alphex, ha sido pionera por más de 30 años en desarrollar soluciones integrales e innovadoras para los mercados de avicultura, porcicultura, embalajes y cajas plásticas. Nuestro compromiso es superar las expectativas de los clientes ofreciendo soluciones tecnificadas, mejorando continuamente para ser cada vez más una organización exitosa y competitiva que responda ágilmente a las demandas del mercado.



## VISIÓN

Buscamos ser la empresa líder en soluciones innovadoras para los mercados de avicultura, porcicultura, embalajes y cajas plásticas en Colombia y América. Impulsados por un equipo altamente calificado nos enfocamos en consolidar proyectos que destaquen frente al resto del mercado. Buscamos seguir siendo reconocidos como una empresa competitiva, estableciendo estándares de excelencia e innovación.



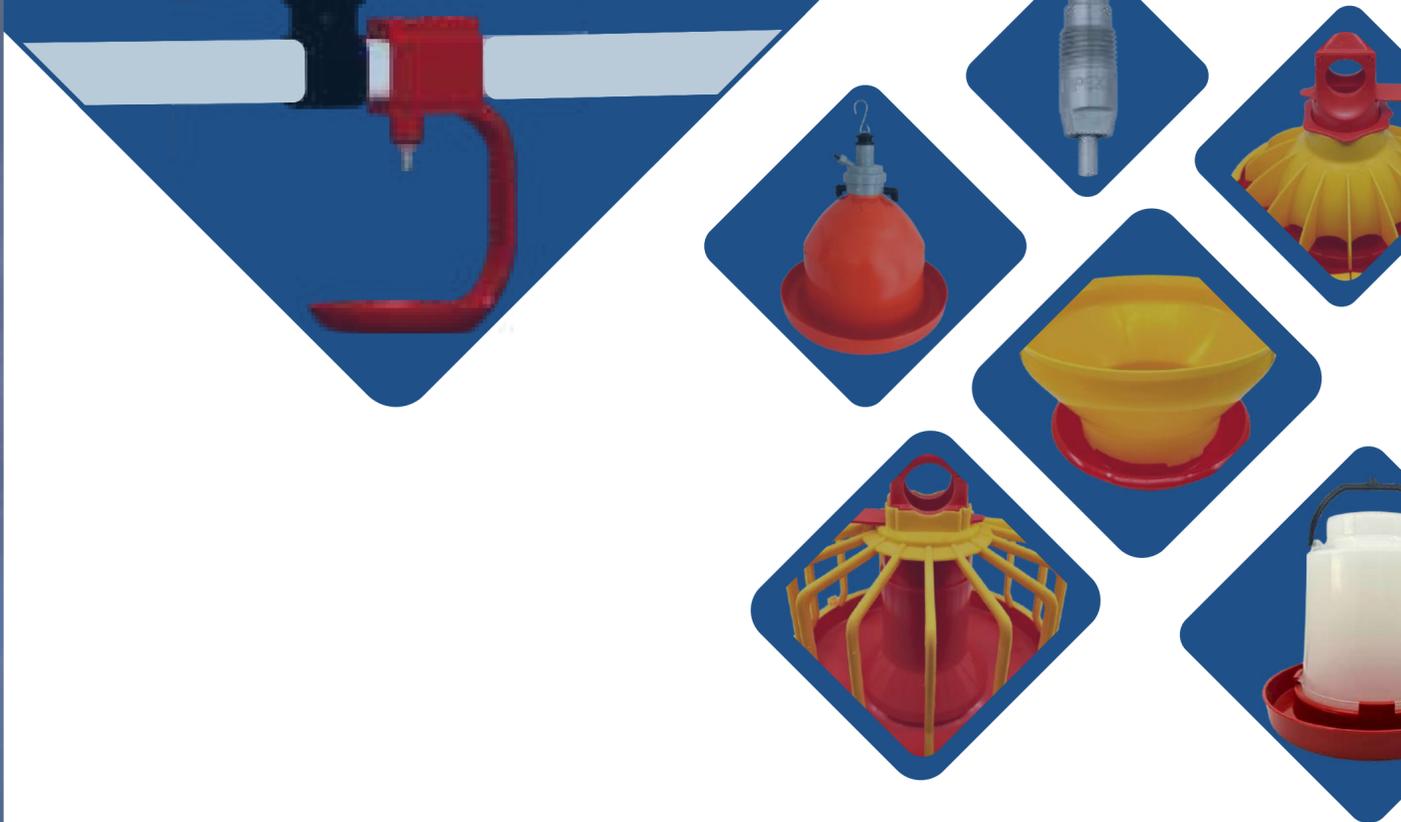


## NOSOTROS

Alphex se ha comprometido por más de 30 años a consolidarse en la industria porcina de Colombia y América, destacando por su compromiso con la calidad, sostenibilidad y el bienestar animal. Nuestro compromiso es ofrecer soluciones integrales que promuevan el desarrollo del sector, impulsando el crecimiento económico y el progreso de las comunidades, mientras mantenemos un firme compromiso con el medio ambiente y la salud pública.



# ÍNDICE



## 06. COMEDEROS

- 7.....Comedero Maxifín
- 9.....Comedero Maxifín Plus
- 11.....Comedero Bicom
- 13.....Comedero Reproductora
- 15.....De Tolva Maximax
- 16.....De Tolva Economax
- 17.....De Tolva Minimax
- 18.....Comebaby
- 19.....Plato Sensor Móvil

## 21. BEBEDEROS

- 22.....Niples High-Line
- 28.....Bebedero Doble Fin
- 30.....Bebedero Canal Ancha
- 33.....Bebedero 4 Litros

## 35. SILOS

- 36.....Silo Agrotech 2550 Sog/Sop
- 37.....Silo Agrotech 2800 Sog/Sop



## 38. SISTEMAS DE REPARTO Y ALIMENTACIÓN AUTOMÁTICA

39.....	Sinfín Flexible
.....	Tubos para Sinfín
40.....	Bota de Silo
.....	Racera de Silo
.....	Cajetín de Salida
41.....	Bocas de Caída (En T)

## 42. NIDOS

43.....	Nidos Manuales
46.....	Tapetes para Nido
47.....	Nidos Automáticos

## 48. GRANJAS TECNIFICADAS

49.....	Sistemas de Ambiente Controlado
52.....	Controlador Rotem
55.....	Ventiladores
59.....	Nebulizador con Filtro
60.....	Extractores
63.....	Calefactores
65.....	Munters Plastic Gutter (MPG)
68.....	Walls InLet (Ventilas)

# ÍNDICE



# COMEDEROS

Alphex ofrece diferentes opciones de comederos que se ajusten a las necesidades del cliente. Tanto sistemas de alimentación manuales como automáticos, hacen parte de la oferta de comederos, así como diversos tipos de comederos que se ajustan a la fase en la que se encuentra el pollo, acoplándose a lo que requiere el animal y su bienestar.



# COMEDERO MAXIFÍN

El Comedero maxifín es un sistema de dosificación automática que permite mayor ración de comida fresca y evita el desperdicio por vaciado manual.

Es un sistema de suspensión ajustable que está diseñado para aves ponedoras, que facilita el acceso y la distribución del alimento eficientemente. Su plato de doble función permite una mejor recepción de la comida, brinda seguridad adicional y la hace una estructura sencilla de levantar, facilitando la limpieza como el manejo de los pollos.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidad Máxima de Alimento	1,5 kg
Peso Comedero	930 gr
Puestos de Alimentación (Bocas)	14 Bocas
Sistema de Alimentación	Graduación (Suspendido)
Niveles de Graduación	14 niveles
Altura	35 cm
Diámetro	32 cm



**Acceso equitativo  
y controlado**



**Reducción de  
desperdicio**



**Higiénico**



“  
**ALIMENTACIÓN  
 FÁCIL Y  
 EFICIENTE**  
 ”

**ALIMENTACIÓN AUTOMATIZADA** 

A través de un mecanismo de control ajustable, el sistema se adapta a pollos de engorde, gallinas reproductoras o gallinas ponedoras.

**ALIMENTO CONTROLADO** 

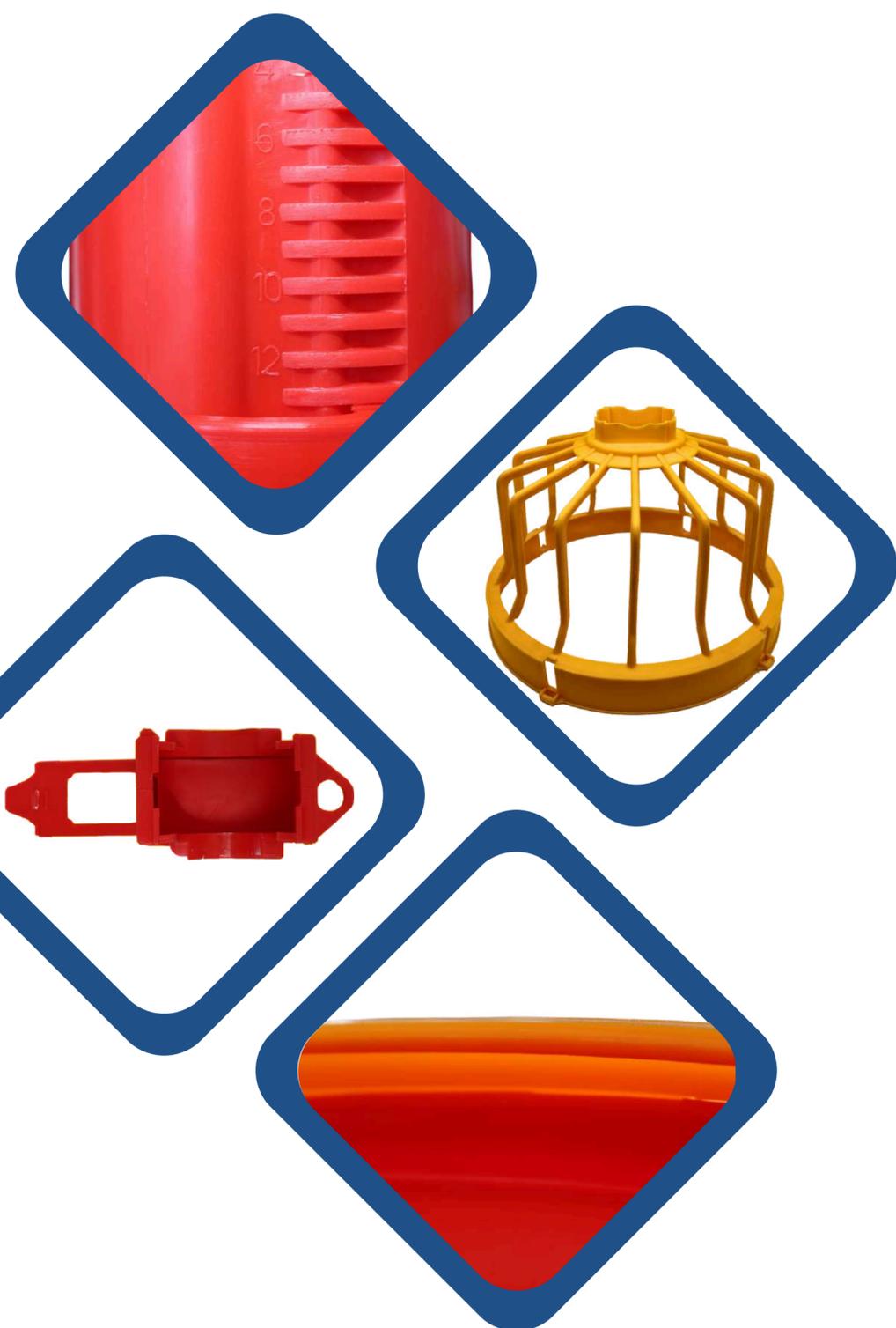
Al accionarse la lengüeta de bloqueo, se bloquea el paso de comida al plato, regulando y controlando eficazmente el paso de alimento.

**REDUCCIÓN DEL ESTRÉS** 

Un suministro constante y accesible de alimento ayuda a reducir el estrés en las aves, mejorando su salud y la producción de huevos.

**DOSIFICADOR AJUSTABLE** 

Adaptable a las distintas etapas de desarrollo de las aves, permitiendo ajustar su altura en 14 niveles diferentes, según el crecimiento.



# COMEDERO MAXIFÍN PLUS

El Comedero maxifín Plus es un sistema de dosificación automática que permite mayor disponibilidad de comida que evita el desperdicio.

Optimiza el acceso al alimento y reduciendo desperdicios. Su estructura ajustable concentran el alimento en un área accesible, mientras el reborde evita pérdidas por pataleo y picoteo, y protege a las aves de posibles contusiones. Este comedero permite un suministro constante y controlado de alimento, mejorando la eficiencia y facilitando la gestión avícola.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidad Máxima Alimento	1,5 kg
Peso Comedero	770 gr
Puestos de Alimentación (Bocas)	14 Bocas
Sistema de Alimentación	Graduación (Suspendido)
Niveles de Graduación	7 niveles
Altura	35 cm
Diámetro	32 cm



**Evita el desperdicio**



**Estructura fuerte y duradera**



**Higiénico**



“  
**UN  
 COMEDERO  
 LLENO DE  
 VENTAJAS**  
 ”

### ALIMENTACIÓN AUTOMATIZADA

Al accionarse la lengüeta de bloqueo, se bloquea el paso de comida al plato, regulando y controlando eficazmente el paso de alimento.

### PLATO PARA TODO EL CICLO

El dosificador permite ajustar la altura en siete niveles de crecimiento diferentes, acompañando así al animal todo su ciclo.

### FÁCIL ACCESO AL ALIMENTO

El plato se puede enterrar, permitiendo el acceso desde el primer día, sumado a sus cinco grandes ventanas que facilitan la alimentación.

### CONFORT TOTAL

El plato en forma de W asegura la concentración de alimento en el sitio donde las aves se alimentan fácil y cómodamente.

# COMEDERO BICOM

El Comedero Bicom es un sistema de alimentación versátil diseñado para la crianza de pollos durante todo su ciclo de crecimiento.

La estructura de su rejilla de 14 bocas, permite un acceso máximo al alimento mientras mantiene la higiene. Gracias a su sistema ajustable y fácil de instalar, este comedero es ideal para operaciones avícolas de cualquier tamaño, brindando eficiencia y control desde el inicio hasta las etapas avanzadas de crianza.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidad Máxima de Alimento	1,5 kg
Peso Comedero	765 gr
Puestos de Alimentación (Bocas)	14 Bocas
Sistema de Alimentación	Indundación (Piso) Graduación (Suspendido)
Niveles de Graduación	5 Niveles (1-5)
Altura	32 cm
Diámetro	33,8 cm



**Acceso equitativo y controlado**



**Fácil limpieza**



**Higiene y control de contaminación**



“**VENTAJA  
EN CADA  
BOCADO**”



### REJILLAS DEL PLATO

Impiden que los pollitos se suban al comedero, evitando la contaminación del alimento, manteniéndolo limpio y saludable.

### PLATO PARA TODO EL CICLO

El sistema de graduación en 5 niveles permite adaptar el comedero conforme crecen las aves. Esto hace al plato de larga vida útil.

### ACCESO GARANTIZADO

El sistema de alimentación por inundación asegura acceso al alimento desde sus primeros días, crucial para un desarrollo sano y rápido.

### FÁCIL LIMPIEZA

El sistema de apertura y cierre facilita la limpieza y mantenimiento, optimizando el tiempo de trabajo e higiene.

# COMEDERO REPRODUCTORA

El Comedero Reproductora es un sistema de alimentación diseñado especialmente para gallinas reproductoras.

Su diseño óptimo le permite a las aves un acceso fácil y rápido al alimento. Cuenta con una rejilla de 16 bocas que maximiza el acceso, permite alimentar a los animales de manera simultánea y evita el ingreso del macho. Su peso es suficiente para minimizar el movimiento excesivo, garantizando estabilidad durante su uso.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidad Máxima de Alimento	7 kg
Peso Comedero	1450 gr
Puestos de Alimentación (Bocas)	16 Bocas
Altura	33.5 cm
Diámetro Tolva	24 cm
Diámetro Platón	39 cm
Ancho de Ventana (Superior)	3.53 cm
Ancho de Ventana (Inferior)	4.33 cm



**Acceso controlado**



**Evita el robo de alimento del macho**



**Alimentación simultánea y balanceada**



**De fácil limpieza e higiénico**

# MECANISMO



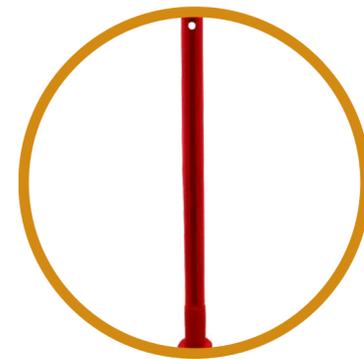
## GANCHO Y TRÍPODE

El gancho metálico y su ajuste al trípode permiten una fácil suspensión y adecuación a la altura apropiada.



## TOLVA

Su amplia capacidad permite mayor almacenamiento. Su material en plástico, la hace fácil de limpiar y liviana.



## SERVO

Esta pieza compone el sistema manual de suspensión, basado en el recogimiento y dejación del plato, llegando a la altura idónea para que el animal coma o deje de comer.



## REJILLA

La rejilla limita el acceso del macho al plato, al igual que el número de animales, permitiendo que 16 gallinas coman a la vez.



## PLATO

La forma del borde impide el desperdicio o salida de alimento y garantiza el confort del ave evitando así contusiones.

# COMEDERO DE TOLVA MAXIMAX

El Comedero de Tolva Maximax es un mecanismo de suministro de alimento manual, ideal para para aves a partir del séptimo día hasta el final de su ciclo.

Tiene un sistema anti-acumulación que evita el desperdicio de alimento y mantiene su frescura. Su forma facilita el acceso de los pollitos en la etapa inicial, que además minimiza el desperdicio por picoteo o pataleo. El diseño motiva a las aves a comer cerca, mejorando la eficiencia en el consumo.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Altura Total	39.5 cm
Peso Total	1.64 kg
Capacidad	15 kg
Diámetro Superior Tolva	21 cm
Diámetro Inferior Tolva	26 cm
Altura Tolva	35 cm
Longitud Servo	34.5 cm
Diámetro Plato	39 cm
Altura Plato	7 cm



Para 45 pollos de engorde o 30 gallinas



Reducción de desperdicio



Confort y seguridad total

# COMEDERO DE TOLVA ECONOMAX

El Comedero de Tolva Economax es un mecanismo de suministro de alimento manual, ideal para para aves a partir del séptimo día hasta el final de su ciclo.

Su forma en W y pared inclinada, evitan la acumulación y desperdicio de alimento por picoteo o pataleo, manteniéndolo fresco y accesible al animal en su etapa inicial. La eficiencia del consumo se maximiza gracias a su diseño que incentiva a las aves a comer cerca y que evita que el alimento se acumule en áreas de difícil acceso.



Para 45 pollos de engorde y/o 30 gallinas



Reducción de desperdicio



Confort y seguridad total

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Altura Total	39.5 cm
Peso Total	1.41 kg
Capacidad	15 kg
Diámetro Superior Tolva	21 cm
Diámetro Inferior Tolva	26 cm
Altura Tolva	35 cm
Longitud Servo	34.5 cm
Diámetro Plato	38 cm
Altura Plato	7 cm

# COMEDERO DE TOLVA MINIMAX

El Comedero de Tolva Minimax es un mecanismo de suministro de alimento manual, ideal para para aves a partir del séptimo día hasta el final de su ciclo.

Su forma en W y pared inclinada, evitan la acumulación y desperdicio de alimento por picoteo o pataleo, manteniéndolo fresco y accesible al animal en su etapa inicial. La eficiencia del consumo se maximiza gracias a su diseño que incentiva a las aves a comer cerca y que evita que el alimento se acumule en áreas de difícil acceso.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Altura Total	39.5 cm
Peso Total	1.19 kg
Capacidad	8 kg
Diámetro Superior Tolva	19 cm
Diámetro Inferior Tolva	25 cm
Altura Tolva	29 cm
Longitud Servo	25 cm
Diámetro Plato	38 cm
Altura Plato	7 cm



Para 45 pollos de engorde y/o 30 gallinas



Reducción de desperdicio



Hecho con material original o recuperado

# COMEBABY

El Comebaby es un plato que suministra alimento a pollos desde el primer día de vida mediante alimentación manual.

Este comedero previene la contaminación del alimento al reducir el riesgo de contacto con heces, gracias a un diseño que impide el acceso de los pollitos. Su altura está ajustada para la primera etapa de vida del animal. Es compatible con sistemas automáticos y garantiza un suministro constante de comida. Su diseño facilita la limpieza, simplificando así el mantenimiento y la gestión.



**Ideal para los primeros años**



**Fácil limpieza**



**Higiene y control de contaminación**

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidad Máxima de Alimento	3.5 kg
Diámetro Superior Tolva	28.7 cm
Diámetro Plato	25.2 cm
Altura	18 cm
Peso Tolva	390 gr
Empaque Tolva	30 unds
Empaque Plato	60 unds



## PLATO SENSOR MÓVIL

El Plato Sensor Móvil está disponible para comederos Bicom y/o Maxifín Plus. El Plato Sensor Móvil funciona en la línea de comederos automáticos y cuenta con un sensor para detener la dispensación de alimento en cualquier parte del galpón según la necesidad.

### INSTRUCCIONES

- 1 Asegúrese de que el sensor capacitivo tenga una borna portafusible con un fusible de 250 miliamperios, ya que su capacidad máxima es de 320.
- 2 Verifique que el voltaje esté entre 198 y 230 voltios, ya que superar este rango podría dañar el sensor.
- 3 Consulte el diagrama unifilar para conectar el sensor; el toma corriente debe recibir 220 voltios desde la bobina del contactor del tablero de control.
- 4 Antes de conectar el sensor, mida el voltaje en el punto de conexión y haga un puente en el tomacorriente para verificar el funcionamiento del sistema.
- 5 Conecte el sensor y pruebe su respuesta manualmente acercando y alejando la mano.

### ADVERTENCIAS DE USO

Cuando hagan limpieza asegúrese de no mojar este plato ya que si ingresa agua a la clavija del sensor, hará corto-circuito cuando se vuelva a conectar, dañando del funcionamiento.

# BEBEDEROS

Alphex, junto con Impex, suministra niples de bebida para pollitos, pollos de engorde, ponedoras y reproductoras para que puedan beber suficiente agua limpia y fresca de manera sencilla sin derramar agua, lo que evita problemas como la cama húmeda. Ofrecemos una amplia gama de bebederos tipo nipple de alta calidad, además de diferentes tipos de bebederos, dependiendo de la necesidad del cliente.



# NIIPLES



# VENTAJAS



## Dispensación Precisa de Agua

La ligera tolerancia de desviación (0.005 mm) durante la producción garantiza que cada bebedero tipo niple dispense exactamente la cantidad adecuada.



## No permite fugas ni derrames

La conexión y el sellado son probados en cada bebedero tipo niple. De esta manera se garantiza que el niple suministre agua solo cuando el pollo lo active, evitando cualquier fuga o derrame.



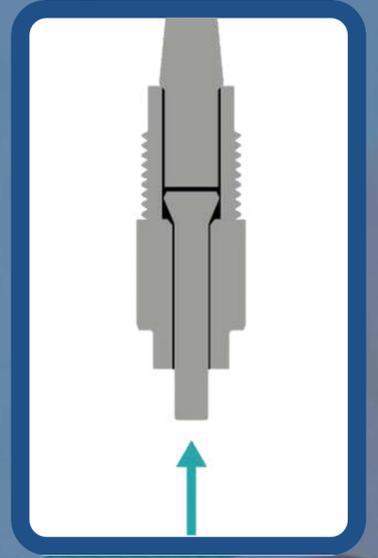
## Larga Vida Útil

Los nipples están fabricados con acero inoxidable de alta calidad con una capa externa de PVC resistente al desgaste. Como resultado, los nipples ofrecen una larga vida útil y el menor costo total de propiedad.

# NIPPLE I-CLASSIC

Es un bebedero para aves de corral con un pin móvil de 180°. Un pollo bebe de este tipo de nipple empujando el pin hacia arriba con su pico.

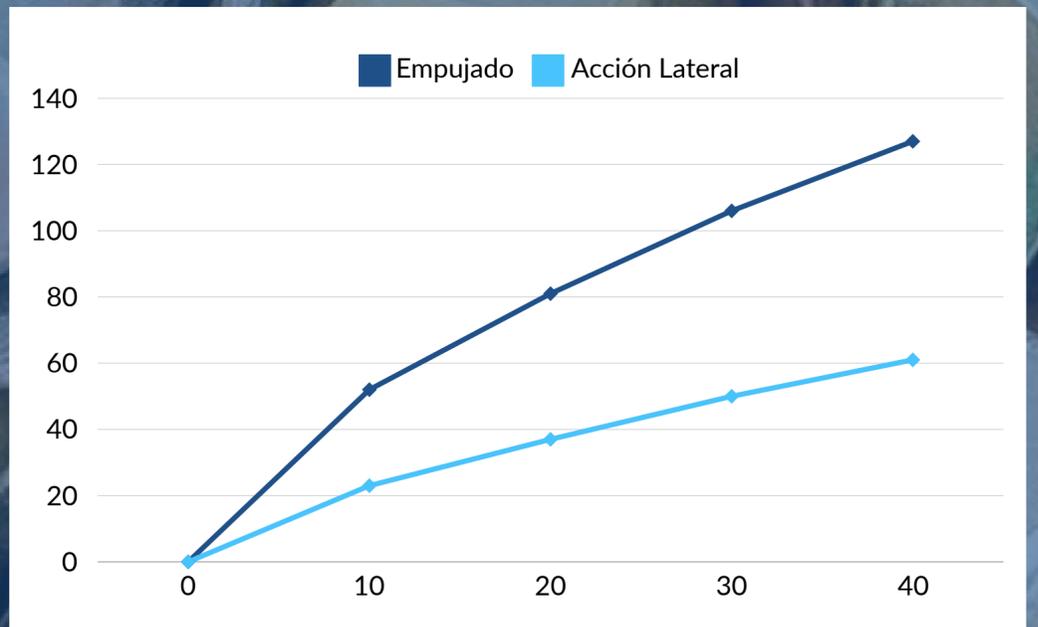
El nipple está disponible en versiones de inserción y de rosca, con diferentes caudales de agua (50 a 80 ml/min, a un nivel de agua de 20 cm). El I-Classic se utiliza con frecuencia en granjas de ponedoras o reproductoras.



## I-FLEX 17-HF

EMPUJADO					
Nivel de Agua (cm)	0	10	20	30	40
mL/minuto	0	52	81	106	127

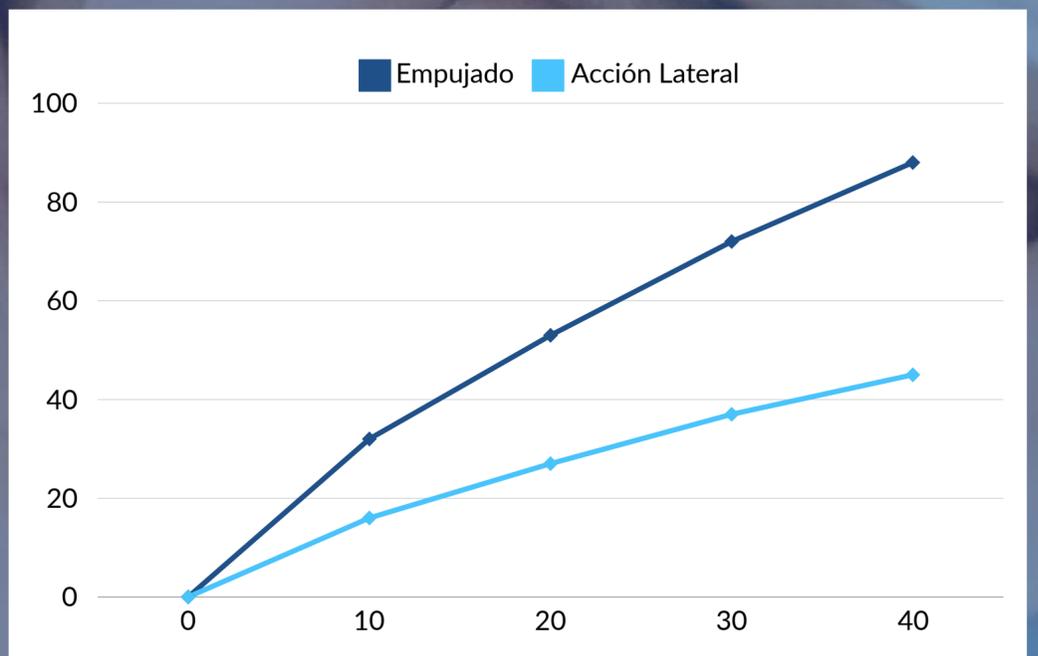
ACCIÓN LATERAL					
Nivel de Agua (cm)	0	10	20	30	40
mL/minuto	0	23	37	50	61



## I-FLEX 17-LF

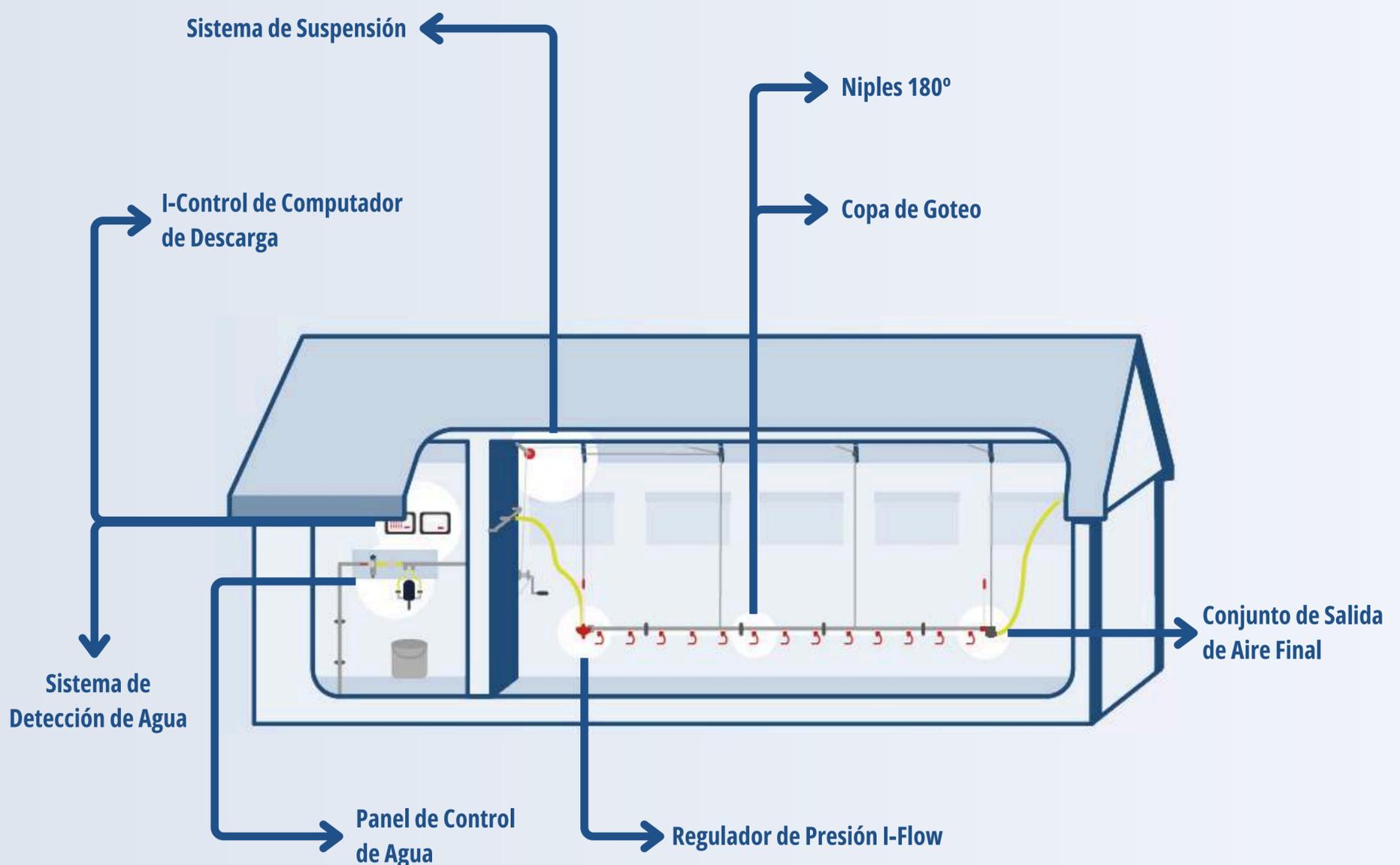
EMPUJADO					
Nivel de Agua (cm)	0	10	20	30	40
mL/minuto	0	32	53	72	88

ACCIÓN LATERAL					
Nivel de Agua (cm)	0	10	20	30	40
mL/minuto	0	16	27	37	45



# SISTEMA CERRADO DE AGUA POTABLE IMPEX

El sistema funciona gracias a su conexión a la línea principal y reduce la presión a 1.5 - 2 bares mediante una válvula. El agua fluye hacia líneas de bebida estabilizadas horizontalmente, equipadas con reguladores de presión. Los nipples dispensan agua solo cuando el pollo activa el pin con su pico.



## SISTEMA DE SUSPENSIÓN

Con el sistema de suspensión, se puede ajustar la altura de la línea de bebederos. Al instalar suficientes puntos de suspensión, se evita que la línea de bebederos se hunda.



## NIPLES 180°

Cada tipo de ave de corral tiene una forma diferente de beber y, por lo tanto, necesita un tipo de niple distinto para garantizar una ingesta óptima de agua.



## SISTEMA DE DETECCIÓN DE AGUA

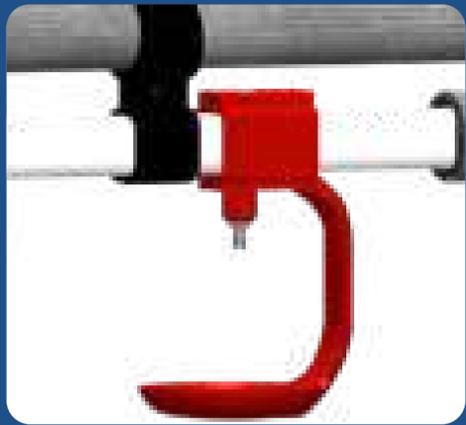
Se puede conectar un sistema de detección de agua, con el que se puede monitorear si hay agua entre dos sensores y emitir una alerta si la línea está vacía.



## ACTUADOR DE LAVADO I-FLOW

Es la base del sistema, donde la presión del agua de la línea principal se reduce. Con una combinación de filtros, el agua suministrada puede ser filtrada. Se puede conectar una bomba dosificadora de líquidos al panel.





## COPA DE GOTEO

Recogen los restos de agua, cuando el animal oprime el niple, reduciendo el desperdicio y mejorando la higiene. Su diseño duradero y ajustable facilita la instalación y el mantenimiento.

## COMPUTADORA DE LAVADO I-CONTROL

Se pueden usar ajustes preprogramados o personalizados. Los sensores pueden enviar una señal al actuador para limpiar las líneas de bebida.



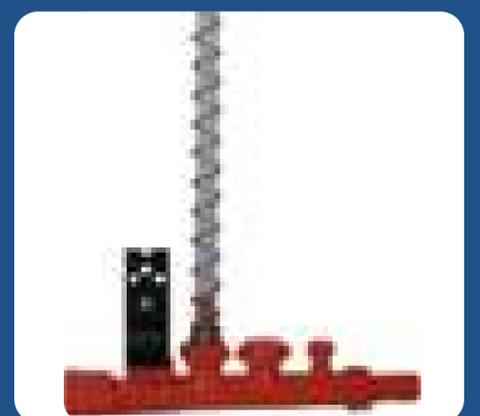
## REGULADOR DE PRESIÓN I-FLOW

Reduce la presión del agua y se puede limpiar manualmente la línea con un set de limpieza o automáticamente con un actuador.



## JUEGO DE SALIDA DE AIRE FINAL I-FLOW

Verifica la presión en la línea según el nivel de agua en el tubo de salida. El juego final está conectado al desagüe principal lo que permite limpiar las líneas.



# BEBEDERO DOBLE FIN

El Bebedero Doble Fin es un sistema eficiente que proporciona agua a las aves de corral, evitando el desperdicio de agua y el ahogamiento de animales.

Su diseño de campana permite acceso al agua desde ambos lados, reduciendo la competencia entre las aves y evitando el desperdicio. Su estructura evita derrames y ahogamiento y facilita la limpieza. Está fabricado con materiales duraderos y seguros para alimentos, garantizando un ambiente higiénico y una gestión eficiente del agua en el gallinero.



**Fabricado con Polipropileno, Polietileno, ABS y PVC**



**Prevención de Ahogamiento y Desperdicio**



**Estructura Fuerte y Duradera**



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Diámetro	35.5 cm
Altura	39.5 cm
Peso Total	1200 gr
Capacidad	1000 cm <sup>3</sup>

# DESPIECE Y APLICACIONES



## Pollos de Engorde

Este bebedero es especialmente eficaz en la cría de pollos de engorde. Proporciona un acceso constante y eficiente al agua, promoviendo un crecimiento saludable y una producción eficiente de carne de pollo.



## Utilización Óptima

Para lograr una utilización óptima, depende del clima. A continuación verá la relación aves-bebedero siguiendo la idea del clima:



Clima Cálido: 65 aves/bebedero



Clima Templado: 70 aves/bebedero



Clima Frío: 80 aves/bebedero

# BEBEDERO CANAL ANCHA

El Bebedero Canal Ancha es un sistema eficiente que proporciona agua a las aves de corral, especialmente para las aves reproductoras.

Ofrece una amplia capacidad y un canal profundo que garantiza un suministro constante de agua fresca y comodidad para las aves. Su sistema minimiza el desperdicio de agua, reduce la necesidad de mantenimiento, y su diseño estable previene el ahogamiento, facilitando el acceso seguro y promoviendo una buena salud en las aves. Su practicidad en limpieza y mantenimiento lo convierte en una solución efectiva y eficiente.



**Fabricado con Polipropileno, Polietileno, ABS y PVC**



**Prevención de Ahogamiento y Desperdicio**



**Estructura Fuerte y Duradera**



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Diámetro	38 cm
Altura	37 cm
Peso Total	1342 gr
Capacidad	2500 cm <sup>3</sup>

# DESPIECE Y APLICACIONES



## Aves Reproductoras

Este bebedero es especialmente eficaz en las aves reproductoras. Su canal ancho y diseño automático ofrece una forma eficiente y conveniente de proporcionar agua, reduciendo la carga de trabajo manual. Su suministro constante y controlado vela por su bienestar y salud.



## Utilización Óptima

Para lograr una utilización óptima, depende del clima. A continuación verá la relación aves-bebedero siguiendo la idea del clima:



Clima Cálido: 65 aves/bebedero

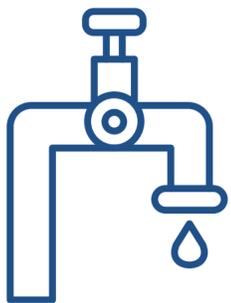


Clima Templado: 70 aves/bebedero



Clima Frío: 80 aves/bebedero

## RECOMENDACIONES DE USO



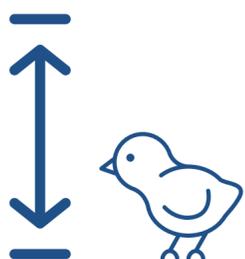
Utilice la llave de paso cuando necesite lavar o administrar vacunas.



A partir de la segunda semana, reduzca el nivel del módulo a la mitad para evitar la humedad en la cama y garantizar agua limpia y fresca.



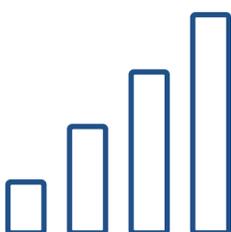
Asegúrese de mantener posicionados los codos laterales para un flujo adecuado del caudal de agua.



Ajuste la altura del bebedero de acuerdo con la estatura del pollo.



En la primera semana de vida del pollito, se recomienda mantener un nivel bajo de agua.



Mantenga niveles adecuados de agua de acuerdo con la edad de las aves.

# BEBEDERO 4 LITROS

El bebedero 4 litros es un mecanismo de suministro de agua para aves en sus primeros días de vida y pollos y/o gallinas adultas en cría de patio.

El bebedero proporciona un flujo constante de agua fresca para las aves, asegurando una hidratación adecuada durante períodos prolongados. Su diseño facilita el uso diario y garantiza una larga vida útil, mientras contribuye a mantener un ambiente higiénico que previene enfermedades, además de ser versátil y fácil de transportar, adaptándose a diversos entornos. Su capacidad reduce la necesidad de recargas frecuentes.



**Recomendado para pollos en sus primeros 5 días**



**Higiénico y de fácil limpieza**



**Estructura fuerte y resistente**

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Altura	25 cm
Peso Total	703 gr
Diámetro Inferior Plato	29 cm
Capacidad Agua en Tolva	4 Litros
Capacidad Agua en Plato	0,6 Litros

# DESPIECE Y RECOMENDACIONES



## MANIJA

Mantiene el bebedero a una altura óptima, además de ser fabricado en un material que brinda seguridad y resistencia.

## TOLVA

Su tolva de 4 litro brinda mayor capacidad de agua, reduciendo así la necesidad de recargas frecuentes, ahorrando tiempo y esfuerzo.



## PLATO

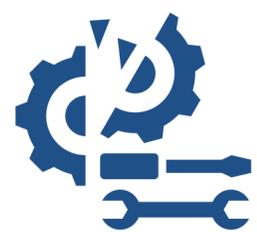
El bordado del plato está fabricado de tal manera que no lastime al pollo cuando este vaya a beber. Su diseño permite una hidratación óptima y simultánea de varios animales.



Mantenga el canal sin residuos para evitar obstrucciones



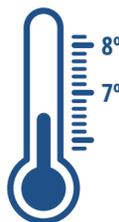
No golpee el equipo para evitar roturas o daños



Si no usa el equipo, desármelo y desinfecte con agua clorada



Cambie el agua dos veces al día con agua de acueducto



Utilice agua con una temperatura entre 7 - 8 C°



Ubique el bebedero en una superficie firme y plana

The image shows two large, cylindrical silos made of corrugated metal, standing on a concrete base. The silos are supported by a metal frame. The word 'Alphex' is printed in blue on the side of each silo. A metal ladder is attached to the left silo. The silos are located next to a building with a concrete wall and a corrugated metal roof. The sky is blue with some clouds.

# SILOS

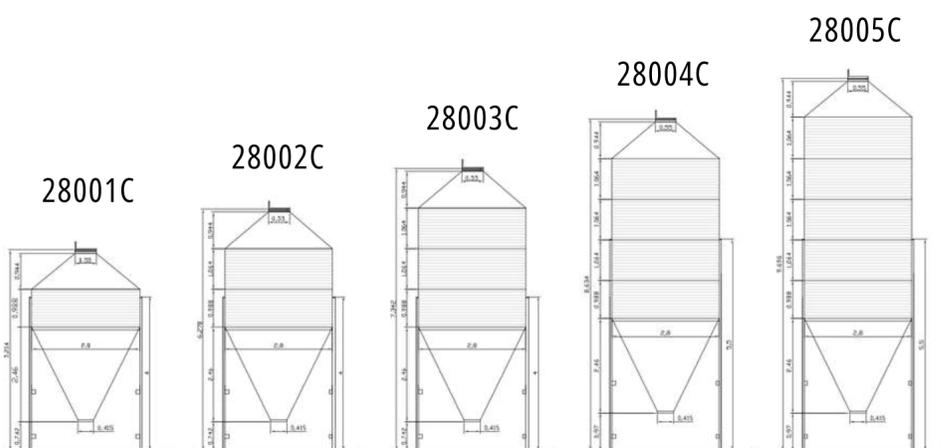
Los silos están destinados al almacenamiento de alimentos para garantizar la conservación óptima, manteniendo su calidad y propiedades nutritivas. Los silos ofrecen una solución eficiente y segura para el manejo del alimento en la producción animal.



# SILO AGROTECH 2800 SOG/SOP

La estructura se sostiene sobre cuatro patas con uniones mecánicas, y cuenta con una escalera de acceso y una base de apoyo anclada a la cimentación.

Compuesto por un techo, que incluye la boca de llenado y está formado por secciones selladas para evitar filtraciones; el cilindro, que determinan la capacidad del silo; y el cono, de carácter manual o automático, el cual facilita la descarga del alimento.



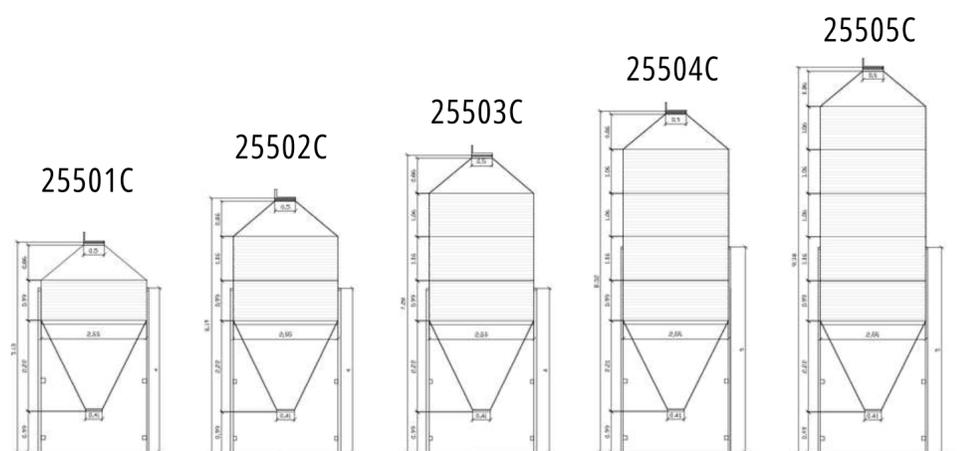
Modelo	Capacidad			Altura total (H)	N° de patas
	m3	Coef.	Ton.		
28001C	14,24	0,65	9,26	5,21	4
28002C	20,79	0,65	13,51	6,27	4
28003C	27,35	0,65	17,78	7,34	4
28004C	33,90	0,65	22,04	8,63	4
28005C	40,45	0,65	26,29	9,69	6

Dimensiones m									
Modelo	D	Db	Dt	Hp	Hc	Hac	Ha	Ht	Hbs
28001C	2,80	0,415	0,55	4,000	2,460	0,988	1,064	0,944	0,742
28002C	2,80	0,415	0,55	4,000	2,460	0,988	1,064	0,944	0,742
28003C	2,80	0,415	0,55	4,000	2,460	0,988	1,064	0,944	0,742
28004C	2,80	0,415	0,55	5,500	2,460	0,988	1,064	0,944	0,970
28005C	2,80	0,415	0,55	5,500	2,460	0,988	1,064	0,944	0,970

# SILO AGROTECH 2550 SOG/SOP

La estructura se sostiene sobre cuatro patas con uniones mecánicas, y cuenta con una escalera de acceso y una base de apoyo anclada a la cimentación.

Compuesto por un techo, que incluye la boca de llenado y está formado por secciones selladas para evitar filtraciones; el cilindro, que determinan la capacidad del silo; y el cono, de carácter manual o automático, el cual facilita la descarga del alimento.



Modelo	Capacidad			Altura total (H)	Nº de patas
	m3	Coef.	Ton.		
25501C	11,19	0,65	7,27	5,13	4
25502C	16,61	0,65	10,80	6,19	4
25503C	22,03	0,65	14,32	7,26	4
25504C	27,45	0,65	17,84	8,32	4
25505C	32,87	0,65	21,37	9,38	4

Dimensiones m									
Modelo	D	Db	Dt	Hp	Hc	Hac	Ha	Ht	Hbs
25501C	2,547	0,415	0,50	4,000	2,215	0,988	1,064	0,859	0,987
25502C	2,547	0,415	0,50	4,000	2,215	0,988	1,064	0,859	0,987
25503C	2,547	0,415	0,50	4,000	2,215	0,988	1,064	0,859	0,987
25504C	2,547	0,415	0,50	4,988	2,215	0,988	1,064	0,859	0,987
25505C	2,547	0,415	0,50	4,988	2,215	0,988	1,064	0,859	0,987

# SISTEMAS DE REPARTO Y ALIMENTACIÓN AUTOMÁTICA

Diseñados con la tecnología de alto nivel, los sistemas de reparto y alimentación automática buscan optimizar el suministro de alimento a las aves de manera eficiente y precisa. Estos sistemas ayudan a mejorar la productividad, reducir costos y asegurar que los animales reciban la cantidad adecuada de alimento en el momento correcto.



# SINFÍN FLEXIBLE

El **sinfín flexible** es un dispositivo utilizado para transportar alimentos a granel de manera eficiente desde los silos hasta los sistemas de alimentación.

Se caracteriza por un diseño versátil que permite mover el alimento en diferentes direcciones y ángulos teniendo en cuenta la distribución de la granja. Este funciona a través de la rotación de la hélice dentro del tubo, donde a medida que gira, empuja el material hacia adelante. Este mecanismo es eficaz en distancias cortas y medias dado que el tubo es flexible.



## TUBOS PARA SINFÍN FLEXIBLE



Los tubos transportan la comida desde los silos hasta los comederos automáticos. Al ser fabricados en PVC, hacen al tubo ligero, facilitando su instalación, pero haciéndolos resistentes para soportar las demandas del transporte de alimento.

Su material de fabricación también hacen al tubo difícil de corroer, sin importar su exposición a diferentes condiciones climáticas. Alphex ofrece tres tipos de medidas, según la necesidad del cliente:



55mm. de  
diámetro



75mm. de  
diámetro



90mm. de  
diámetro

## BOTA DE SILO

La bota es el componente ubicado en la parte inferior del silo. Su principal función es servir como punto de salida del alimento canalizando el flujo hacia los sistemas de transporte o distribución, como sinfines y tubos de alimentación. Su forma cónica o de embudo asegura un flujo constante y eficiente del alimento por gravedad, evitando que se formen obstrucciones o puntos de bloqueo dentro del silo.



## RACERA DE SILO



La racera es una especie de válvula deslizante ubicada en la parte inferior de la bota de silo. Su encarga de regular la salida del alimento en el momento adecuado controlando el flujo de alimento que se descarga.

## CAJETÍN DE SALIDA

Los cajetines de salida son indispensables en los sistemas automatizados de alimentación que permiten una distribución controlada y precisa del alimento, asegurando que los animales reciban la cantidad adecuada según sus necesidades nutricionales y su fase de crecimiento.

Alphex ofrece dos tipos de cajetín, uno de salida sencillo, y otro, de salida doble (como se ven en las imágenes a la derecha); esto con el fin de distribuir el alimento de manera eficaz, dependiendo de las necesidades.



Cajetín de Salida Doble



Cajetín de Salida Sencilla

# BOCAS DE CAÍDA



Las bocas en caída son las piezas que permiten que el alimento caiga desde una línea principal de distribución hasta los comederos. Su diseño en T permite una distribución eficiente, dirigiendo el alimento a través de un bajante hacia los puntos de entrega.

Su fabricación en plástico la hace resistente a la corrosión, al desgaste por abrasión y a las condiciones adversas de las granjas, garantizando un rendimiento fiable a largo plazo con un mantenimiento mínimo. Esta pieza asegura que el alimento fluya sin obstrucciones, minimizando el desperdicio y mejorando la salud y productividad de los cerdos, además de la eficiencia del sistema, así, reduciendo costos. Además, su fácil instalación y compatibilidad con sistemas automáticos la hacen versátil y adaptable a las diferentes configuraciones y necesidades de las granjas.



**Instalación  
Fácil**



**Distribución  
Controlada**



**Versatilidad**



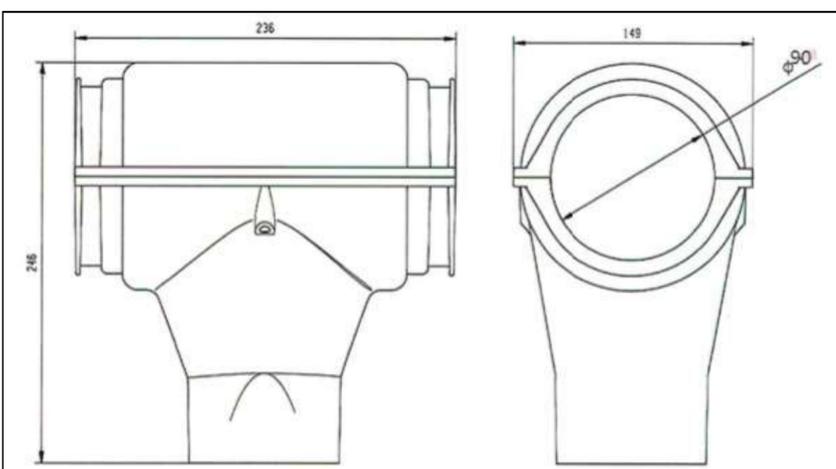
**Optimización  
de Recursos**



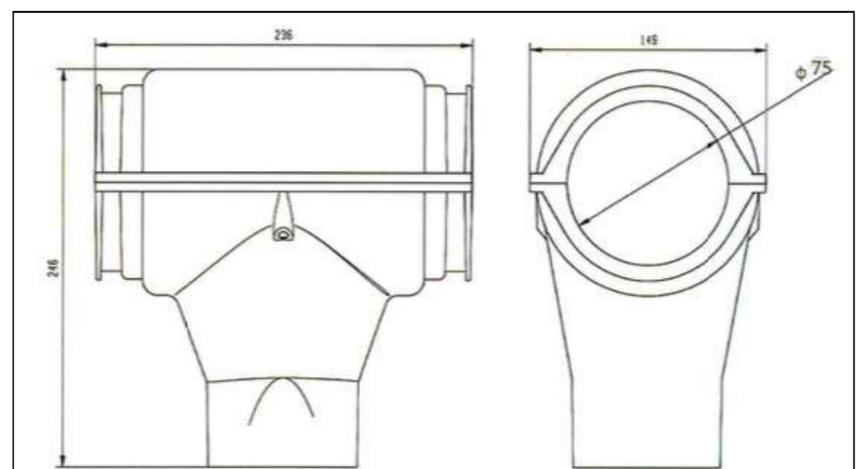
**Fácil  
Mantenimiento**



**Durabilidad**



Modelo de Boca de Caída en T con 90 mm. de diámetro



Modelo de Boca de Caída en T con 75 mm. de diámetro

# NIDOS

Alphex, junto con Vencomatic Group, suministra nidos para diferentes tipos de aves, dependiendo de la necesidad del cliente. Los nidos están diseñados para condiciones climáticas adversas y severas, y para garantizar un lugar de nidificación cómodo para las aves. La construcción del nido es sólida y resistente, para que pueda elevarse y durar mucho tiempo.

# NIDOS MANUALES



Los nidos cuentan con una distribución de bloques adaptables (dos pisos-dos caras), que asegura la máxima eficacia en el aprovechamiento del espacio.

El nido cuenta con pisos plásticos, fáciles de retirar e incorporar para un adecuado mantenimiento y limpieza. El piso plástico garantiza máxima durabilidad, ya que no se pudre ni se deteriora, como ocurre con los pisos metálicos.

Los nidos de Alphex son el sistema ideal para una recogida eficaz de huevos de distintos tipos de gallinas en sus respectivos galpones. La adaptación y ajuste del piso al espacio del nido, evita la pérdida o desperdicio del material de la cama. Alphex ofrece tres tipos de nidos, de acuerdo a lo requerido por el cliente:

1

**NIDO GALLINA  
COMERCIAL**

2

**NIDO GALLINA  
REPRODUCTORA  
PESADA**

3

**NIDO GALLINA  
REPRODUCTORA  
LIVIANA**

## NIDO GALLINA COMERCIAL

DIMENSIONES DEL NIDO	
Ancho	210 cm.
Distancia Piso - Cubículo	60 cm.
Altura Total	140 cm.

DIMENSIONES DEL CUBÍCULO	
Ancho	25 cm.
Profundidad	30 cm.
Alto	30 cm.

## NIDO REPRODUCTORA LIVIANA

DIMENSIONES DEL NIDO	
Ancho	240 cm.
Distancia Piso - Cubículo	40 cm.
Altura Total	120 cm.

DIMENSIONES DEL CUBÍCULO	
Ancho	30 cm.
Profundidad	30 cm.
Alto	30 cm.

## NIDO REPRODUCTORA PESADA

DIMENSIONES DEL NIDO	
Ancho	240 cm.
Distancia Piso - Cubículo	40 cm.
Altura Total	163 cm.

DIMENSIONES DEL CUBÍCULO	
Ancho	30 cm.
Profundidad	35 cm.
Alto	30 cm.

## RECOMENDACIONES

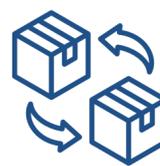
Para facilitar el ensamble y armado del nido se recomienda tener un chipote o martillo de caucho, un destornillador de punta plana, una llave boca fija #13 y #8 y un taladro. Como se muestra en la imagen 3, existe la posibilidad de equipar los cubículos de los nidos con un tapete de goma sintética fabricada a partir de policloruro de vinilo.

## TAPETE DE GOMA

Como se evidencia en la Imagen 3, los tapetes de goma sintética, mejoran la higiene al ser fácilmente lavables, proporcionan aislamiento térmico y comodidad, contribuyendo así a la postura de huevos en un entorno más propicio. Además, al controlar parásitos, crean un espacio favorable para la postura, lo que repercute en una producción de huevos más saludable y eficiente.



**MATERIAL QUE  
BRINDA MAYOR  
HIGIENE**



**PIEZAS  
FÁCILMENTE  
REEMPLAZABLES**



**MEJORA EN LA  
LIMPIEZA DE LOS  
HUEVOS**



**MEJORA EN  
ANTIOXIDABLE  
Y RESISTENTE**



**MÍNIMO DE  
HUEVOS EN EL  
SUELO**



**MEJORA EN LA  
INCUBABILIDAD  
DE LOS HUEVOS**

# TAPETE PARA NIDO

ANCHO	LARGO	ALTO	PESO	MATERIAL	COLOR
29.1 cm.	30.6 cm.	1.64 cm.	227 gr.	Policloruro de Vinilo	Gris, Marrón o Verde

Estos tapetes, con materiales seguros y cómodos, mejoran la higiene al ser fácilmente lavables. Proporcionan aislamiento térmico y comodidad, contribuyendo así a la postura de huevos en un entorno más propicio. Además, al controlar parásitos, crean un espacio favorable para la postura, lo que repercute en una producción de huevos más saludable y eficiente.



**CONTROL DE  
CALIDAD**



**DESINFECTAR  
REGULARMENTE**



**ROTAR EL PISO  
DOS VECES POR  
SEMANA**

# NIDOS AUTOMÁTICOS

Vencomatic Group  
Agro Supply - Prinzen - Van Gent - Vencomatic

Alphex®



La configuración consta de dos filas de nidos y pasillos, diseñado para cualquier condición climática, garantizando un lugar de nidificación cómodo para las aves.

La cinta de huevos perforada con orificios cuadrados garantiza una contaminación mínima de los huevos y un transporte seguro. La construcción del nido ofrece una elevación estable y adecuada, y una larga vida útil.



**NIDO CON CABRESTANTE  
QUE FACILITA EL  
ADIESTRAMIENTO**



**MENORES COSTOS  
OPERATIVOS**



**HIGIÉNICO Y DE FÁCIL  
LIMPIEZA**



**NIDO ABIERTO QUE  
REDUCE EL NÚMERO DE  
HUEVOS EN EL SUELO**



**RECOGIDA  
AUTOMÁTICA DE  
HUEVOS**



**HUEVOS INCUBABLES  
LIMPIOS Y DE MÁXIMA  
CALIDAD**

# GRANJAS TECNIFICADAS



Alphex®

# SISTEMAS DE AMBIENTE CONTROLADO



 Munters

 Alphex®

# LA EXPERIENCIA MUNTERS-ALPHEX

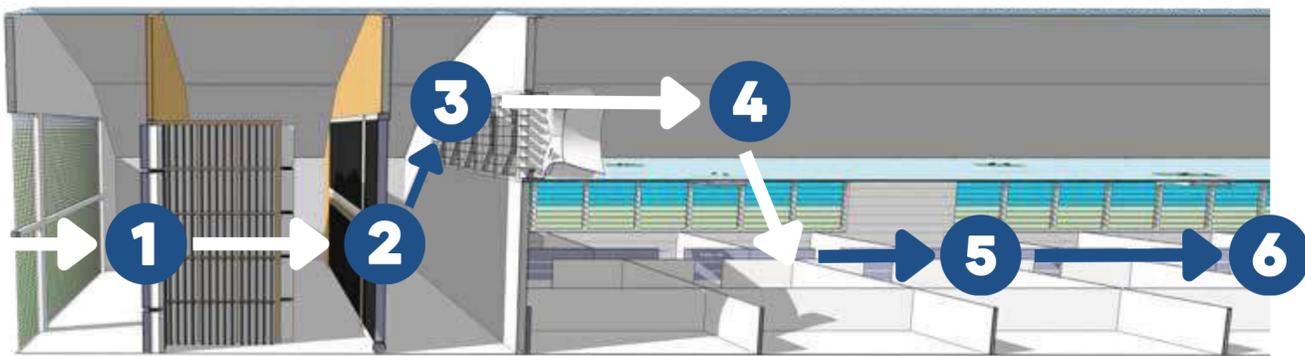
Alphex y Munters a través de su alianza buscan diseñar y perfeccionar la ventilación con filtrado, impactando positivamente en la presión, para así ofrecer los mejores resultados para un ganado saludable.

Los diseños más reciente incorporan filtros, sistemas de enfriamiento, ventiladores y entradas de alta tecnología, y paredes de salida accionadas. Nuestros sistemas de ventilación por presión positiva garantizan la protección y bienestar de los animales.



El sistema de ambiente controlado Alphex busca ofrecer la solución más eficiente para la producción animal, implementando las mejores tecnologías para lograr los resultados deseados.

# FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA

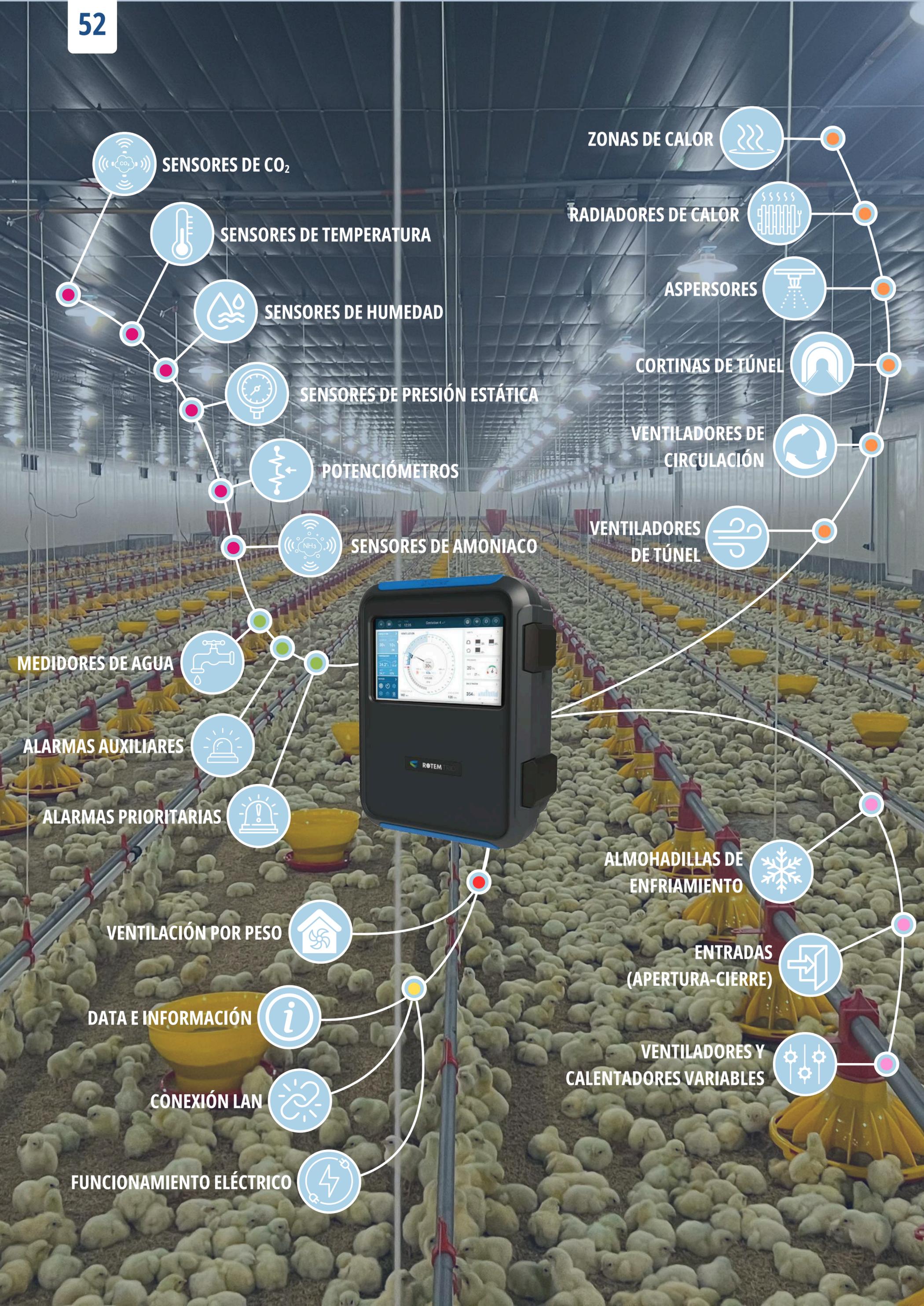


- ❶ El aire ambiente no filtrado pasa a través de la pared filtrante, eliminando patógenos transportados por el aire.
- ❷ El aire filtrado pasa a través de la pared de enfriamiento, enfriando el aire a la temperatura perfecta.
- ❸ Los ventiladores presurizan con precisión el ático con aire filtrado y enfriado.
- ❹ La ventilación fluye a través de las entradas, manteniendo una diferencia de presión constante del aire.
- ❺ Las compuertas anti-retorno evitan caídas de presión y corrientes de aire en condiciones de viento.
- ❻ Se ajustan las aperturas de las cortinas para mantener una presión constante en la habitación y proporcionar una salida para los gases metabólicos y la humedad.

# CONTROLADOR ROTEM

El Platinum Pro/Rotem Pro proporciona una variedad de utilidades de Gestión y de Histórico. Se puede elegir de las visiones generales sencillas, o si desea, completamente detalladas por los registros de minuto de las temperaturas mínima, máxima y promedio para cada sensor individual. La única Tabla de Eventos es uno de los Históricos más preferidos en el Platinum Pro/Rotem Pro. Registra el momento de cada acción significativa tomada por el Platinum Pro/Rotem Pro, opcionalmente, su operador.





SENSORES DE CO<sub>2</sub>



SENSORES DE TEMPERATURA



SENSORES DE HUMEDAD



SENSORES DE PRESIÓN ESTÁTICA



POTENCIÓMETROS



SENSORES DE AMONIACO



MEDIDORES DE AGUA



ALARMAS AUXILIARES



ALARMAS PRIORITARIAS



VENTILACIÓN POR PESO



DATA E INFORMACIÓN



CÓNEXIÓN LAN



FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO

ZONAS DE CALOR



RADIADORES DE CALOR



ASPERSORES



CORTINAS DE TÚNEL



VENTILADORES DE CIRCULACIÓN



VENTILADORES DE TÚNEL



ALMOHADILLAS DE ENFRIAMIENTO



ENTRADAS (APERTURA-CIERRE)



VENTILADORES Y CALENTADORES VARIABLES



# DISPOSICIÓN



Control de temperatura, humedad, ventilación, presión y del sistema



Define las configuraciones de todos los dispositivos conectados



Gestiona el inventario, animales de cría, y alarmas y contraseñas



Fija, calibra y prueba la Escala de Aves y el Contender del Alimento



Visualiza el histórico de todas las funciones del controlador



Prueba funcionamiento de conmutadores, relés, comunicación, y alarmas



Calibra temperatura, humedad, ventilación, presión, alimento y agua



Instala sensores, dispositivos, comunicación, etc.

# FUNCIÓNES DEL CONTROLADOR

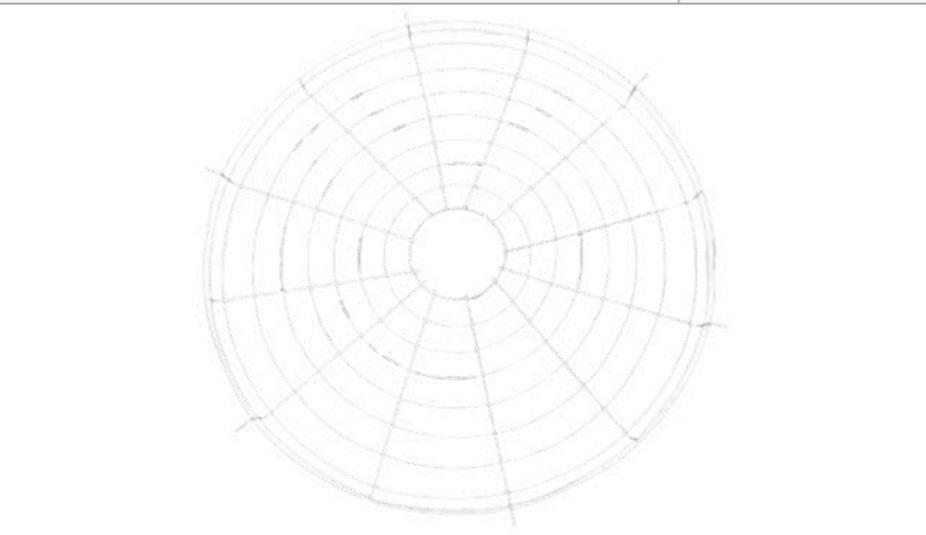


# VENTILADORES

Los ventiladores son una herramienta funcional en el sector pecuario, agrícola y/o industrial. Estos optimizan el ambiente en granjas avícolas y porcinas, mejorando la salud de los animales y la calidad del aire, además regular la temperatura y la humedad promoviendo un crecimiento saludable de los animales. Ofrecemos dos opciones de motores para los ventiladores (bifásico o trifásico).



# PIEZAS Y MATERIALES

		
ASPAS	TEMPLETES DE SUJECIÓN	NYLON REFORZADO
		
MALLAS EN ZINC	MOTOR BIFÁSICO	MOTOR TRIFÁSICO

# RECOMENDACIONES



Para evitar daños en las mallas se recomienda sujetarlo por la parte del motor.



Se aconseja instalar la protección contra picos de voltaje para prevenir daños en el motor.

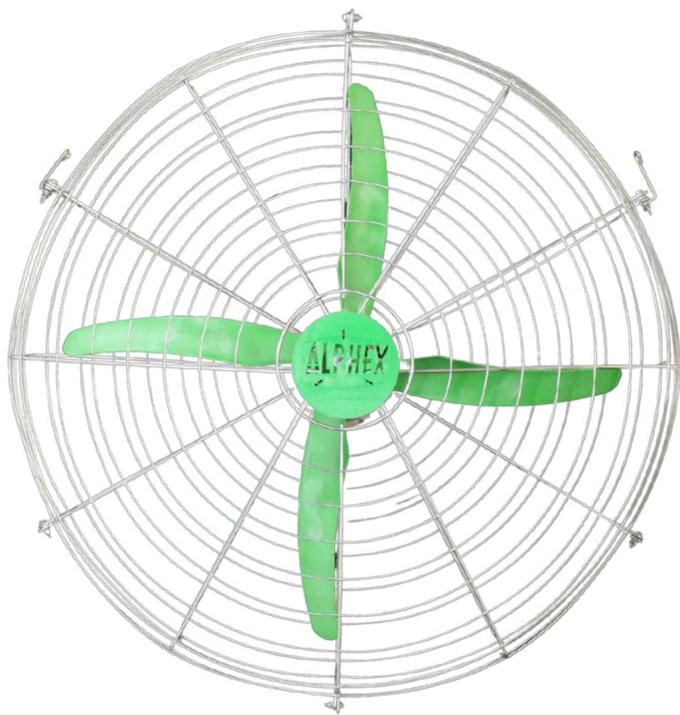


Antes de conectar el ventiladore, verifique el tipo de corriente, voltaje y consumos.

# VENTILADORES 4 ASPAS

## TRIFÁSICO

Cuenta con un motor TechTop Trifásico, una potencia de 1/2 HP y con un funcionamiento de rango de 220V / 260V / 440V.

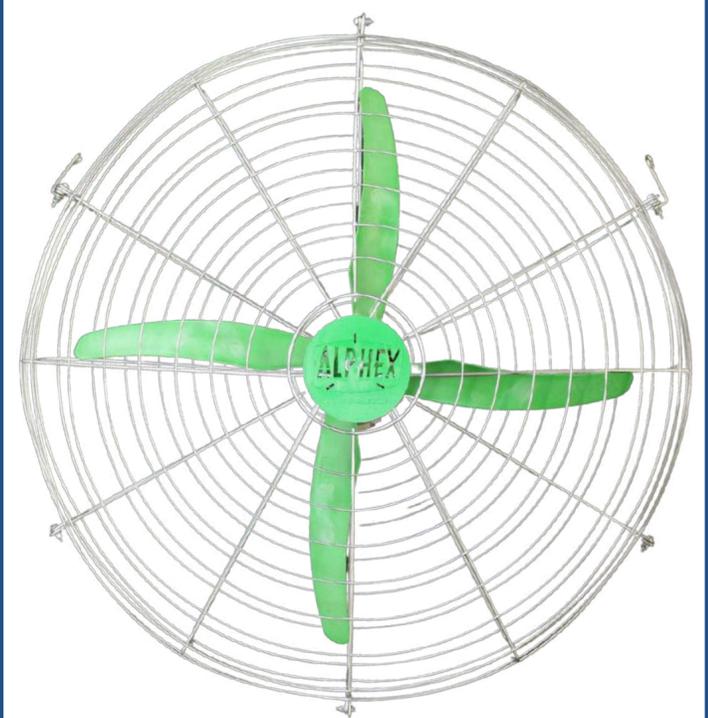


MEDIDA	VALOR	DESVIACIÓN
Diámetro	106 cm.	+/- 10 mm
Peso	15.2 kg	+/- 0.5 kg
Velocidad del Viento	10.86 m/s	+/- 2.95%
Caudal	2.13 m/s	+/- 0.3 m/s
Amperaje	3A	+/- 0.2A
Voltaje	220V	NA

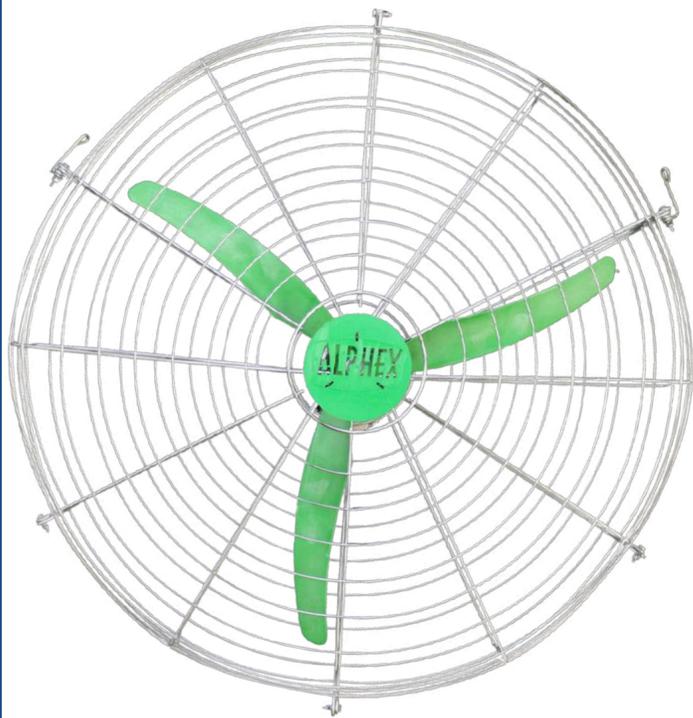
## BIFÁSICO

Cuenta con un motor Emerson Bifásico, una potencia de 1/2 HP y con un funcionamiento de rango entre 208 y 230V.

MEDIDA	VALOR	DESVIACIÓN
Diámetro	106 cm.	+/- 10 mm
Peso	14 kg	+/- 0.5 kg
Velocidad del Viento	10.86 m/s	+/- 2.95%
Caudal	2.13 m/s	+/- 0.3 m/s
Amperaje	3A	+/- 0.2A
Voltaje	220V	NA



# VENTILADORES 3 ASPAS



## TRIFÁSICO

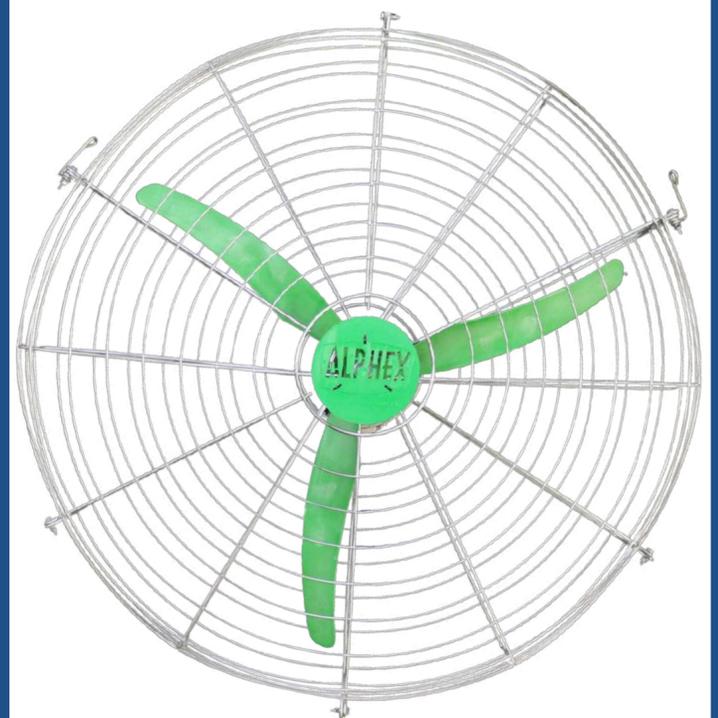
Cuenta con un motor TechTop Trifásico, una potencia de 1/2 HP y con un funcionamiento de rango de 220V / 260V / 440V.

MEDIDA	VALOR	DESVIACIÓN
Diámetro	106 cm.	+/- 10 mm
Peso	15.2 kg	+/- 0.5 kg
Velocidad del Viento	9.4 m/s	+/- 0.5%
Caudal	2.65 m <sup>3</sup> /s	+/- 0.3 m <sup>3</sup> /s
Amperaje	2A	+/- 0.2A
Voltaje	220V	NA

## BIFÁSICO

Cuenta con un motor Emerson Bifásico, una potencia de 3/4 HP y con un funcionamiento de rango entre 208 y 230V.

MEDIDA	VALOR	DESVIACIÓN
Diámetro	106 cm.	+/- 10 mm
Peso	14.3 kg	+/- 0.5 kg
Velocidad del Viento	12.8 m/s	+/- 2%
Caudal	4.8 m <sup>3</sup> /s	+/- 0.3 m <sup>3</sup> /s
Amperaje	2.4A	+/- 0.3A
Voltaje	220V	NA



# NEBULIZADOR CON FILTRO

Pertenece a un sistema de nebulización diseñado para proporcionar una climatización eficiente en galpones. Su innovador diseño permite la generación de gotas más finas, mejorando significativamente la eficiencia de enfriamiento y manteniendo un ambiente más seco.

Puede configurarse como un sistema de una línea o dos líneas de nebulización con accionamiento independiente. El nebulizador garantiza la calidad del agua y la presión adecuada para el sistema, y proporciona la distribución de nebulización en el entorno.



BAR	PSI	LITROS/HORA
2	30	2.5
4	60	3.4
6	90	4.0
8	120	4.4
10	145	5.0
12	175	5.5
14	200	6.0
16	232	6.5
18	261	7.0
20	290	7.3
22	320	7.6
24	350	8.0

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

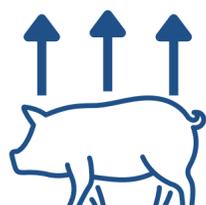
Dimensiones	20.3 mm x 12.4 mm
Área de Cobertura de Riego (Ángulo)	80 grados
Tamaño del Hilo o Rosca	1/8 pulgadas NPT
Tamaño de las Gotas	50 - 140 micras



**CONTROL DE  
TEMPERATURA Y HUMEDAD**



**CONTROL DE INSECTOS,  
PARÁSITOS Y POLVO**



**MEJORA DEL AMBIENTE DE  
CRÍA**

# EXTRACTORES

Alphex junto con Munters, brindan los mejores equipos en sistemas de ambiente. Los extractores son equipos esenciales para el sistema de ventilación de los galpones, garantizando un flujo de aire adecuado dentro de los espacios donde se crían las aves, promoviendo un ambiente saludable y óptimo para su crecimiento y bienestar.

 Munters

 Alphex®

La serie que manejamos es Saturn FIVE, extractores de aire que combinan un flujo de aire excepcional con una alta eficiencia energética. Estos extractores modulares de alta tecnología favorecen el crecimiento del ganado, mejorando el bienestar de los animales y la productividad.



Aumentan el rendimiento a la vez que favorece un negocio más sostenible, reduciendo el consumo de energía y los costes de funcionamiento y mantenimiento. Esta gama es modular y flexible pues se puede configurar para satisfacer las demandas específicas de la ganadería, incluida la resistencia a la corrosión en entornos adversos. Estos extractores pueden obtener el máximo ahorro energético al reducir el consumo de energía hasta en un 50 % en comparación con extractores de otras marcas, al tiempo que permite la regulación de la velocidad. Estos extractores duraderos no requieren mantenimiento y ofrecen un alto rendimiento constante a lo largo de su amplia vida útil.



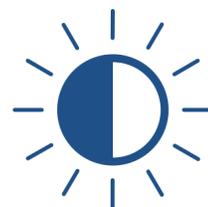
**MANTIENE MOSCAS E INSECTOS FUERA**



**EVITA CORRIENTES DE AIRE CON CIERRES**



**OFRECE AISLAMIENTO TÉRMICO SIN IMPORTAR EL CLIMA EXTERIOR**

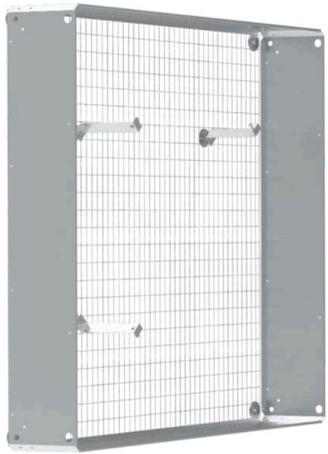


**OSCURECIMIENTO PARA EVITAR CHOQUES DE LUZ**



**SILENCIOSOS: REDUCEN ESTRÉS POR RUIDO**

# MECANISMO



## OPCIONES DE INSTALACIÓN

Se puede instalar desde el interior de la nave a través de la pared o directamente en la pared externa.



## PERSIANA ANTI-GRAVEDAD

Reduce el estrés por ruido al ser una solución más silenciosa, dado que no se necesitan actuadores ni masas centrífugas.



## COMPUERTA TIPO MARIPOSA

Se abre inmediatamente a máxima velocidad, evitando que insectos y otros animales no deseados entren. Reduce los costos de electricidad al necesitar menos tiempo para alcanzar la ventilación adecuada.



## AHORROS Y BENEFICIOS

Opción que reduce costos de mantenimiento, ahorra en consumo de electricidad, es sostenible, tiene una configuración flexible y es fabricado en un material resistente a la corrosión y de larga vida útil.



## SISTEMA DE TRANSMISIÓN

Transmisión directa o por correa; motores AC o EC; varias configuraciones de hélices (3, 5 o 6 aspas).



## CONO DE DESCARGA

El cono de descarga está disponible en metal o plástico.

# CALEFACTORES

Alphex junto con Munters ofrecen calefactores, también conocidos como turbo calentadores, diseñados para proporcionar una solución de calefacción rentable en sus proyectos avícolas, ya sea para pollos de engorde o gallinas ponedoras.

 Munters

 Alphex®

Los calefactores GA 95T de Munters funcionan con gas, convirtiendo el 100% del combustible en calor para máxima eficiencia y menor consumo.

Fabricados en acero inoxidable para resistir ambientes húmedos, cuentan con componentes eléctricos protegidos en una caja IP54. Incluyen una doble electroválvula y un sensor de presión para mayor seguridad. Se entregan completamente montados, listos para usar, con opciones de termostato bajo solicitud. Munters,

con más de 60 años de experiencia en ventilación, asegura la calidad de sus productos con certificación ISO 9001.



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia Calorífica	Flujo de Aire	Tensión Nominal	Frecuencia Nominal	Corriente Nominal	Conexión de Gas	Presión de Gas	Peso Total
97 kW	6000 m <sup>3</sup> /h	230 V	50 - 60 Hz	4.5 A	3/8"	2.0 bar	32 Kg



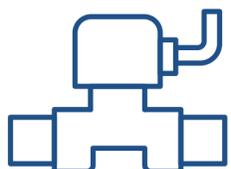
**RESISTENTE Y 100% DE EFICIENCIA TÉRMICA**



**FÁCIL DE INSTALAR Y OPERAR**



**FUNCIONAN CON GLP, BUTANO O PROPANO**



**CORTA EL GAS DEFECTUOSO**



**DETECTA OBSTRUCCIONES DEL FLUJO DE AIRE**



**PREVENCIÓN DE RECALENTAMIENTO**

# MPG

Denominado de dicha forma por sus siglas en inglés (Munters Plastic Gutter), el MPG es un sistema completo de suministro y distribución de agua para paredes de paneles de enfriamiento evaporativo húmedo.

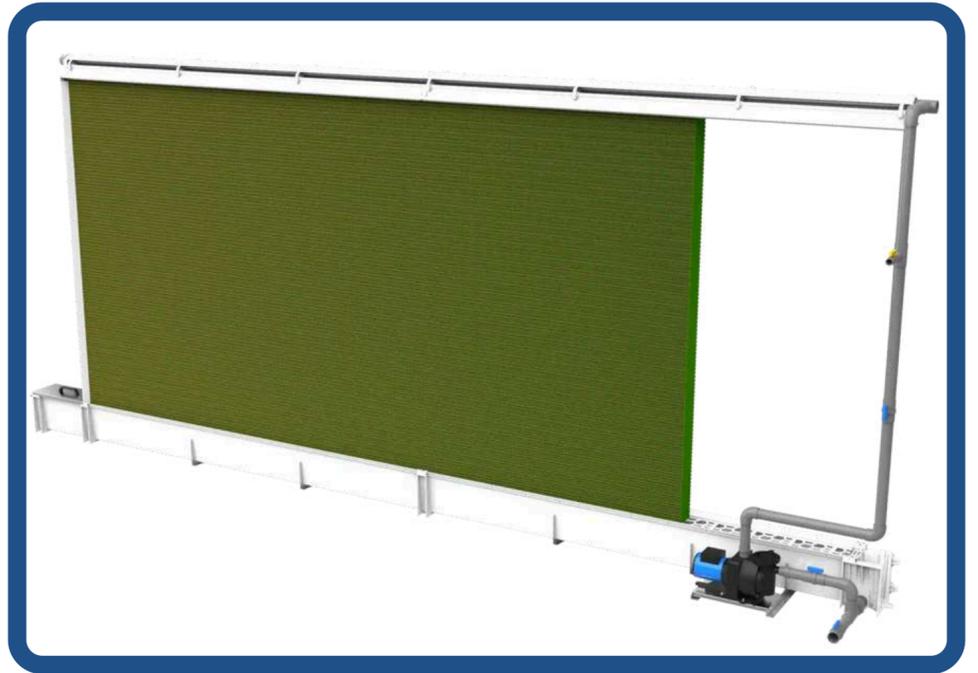
 Munters

 Alphex®

**El MPG está diseñado tanto para paneles de plástico como de papel y para aplicaciones de enfriamiento evaporativo en galpones avícolas.**

El sistema garantiza una humectación óptima de los paneles de enfriamiento, incluso en condiciones de calor extremo. Este permite una recirculación continua

del agua, asegurando una climatización óptima en sus proyectos. El factor de mayor riesgo es el uso de pegamento, que es propenso a desgarrar, por eso el MPG apuesta a un uso sin adhesivos, lo que no solo evita su desprendimiento, sino también elimina problemas de fugas de agua, evita daños en los paneles y minimiza el riesgo de reparaciones costosas.



### **DURABILIDAD**

Su material plástico resiste el desgaste por humedad, calor y productos químicos.



### **EFICIENCIA HÍDRICA**

Distribuye agua de manera uniforme. Evita el desperdicio y mejora el rendimiento.



### **REDUCCIÓN DE COSTOS**

Menores gastos operativos gracias a su diseño eficiente y de larga duración.



### **MANTENIMIENTO SENCILLO**

El diseño de clips permite desmontar y limpiar los paneles fácilmente.



### **ADAPTABILIDAD**

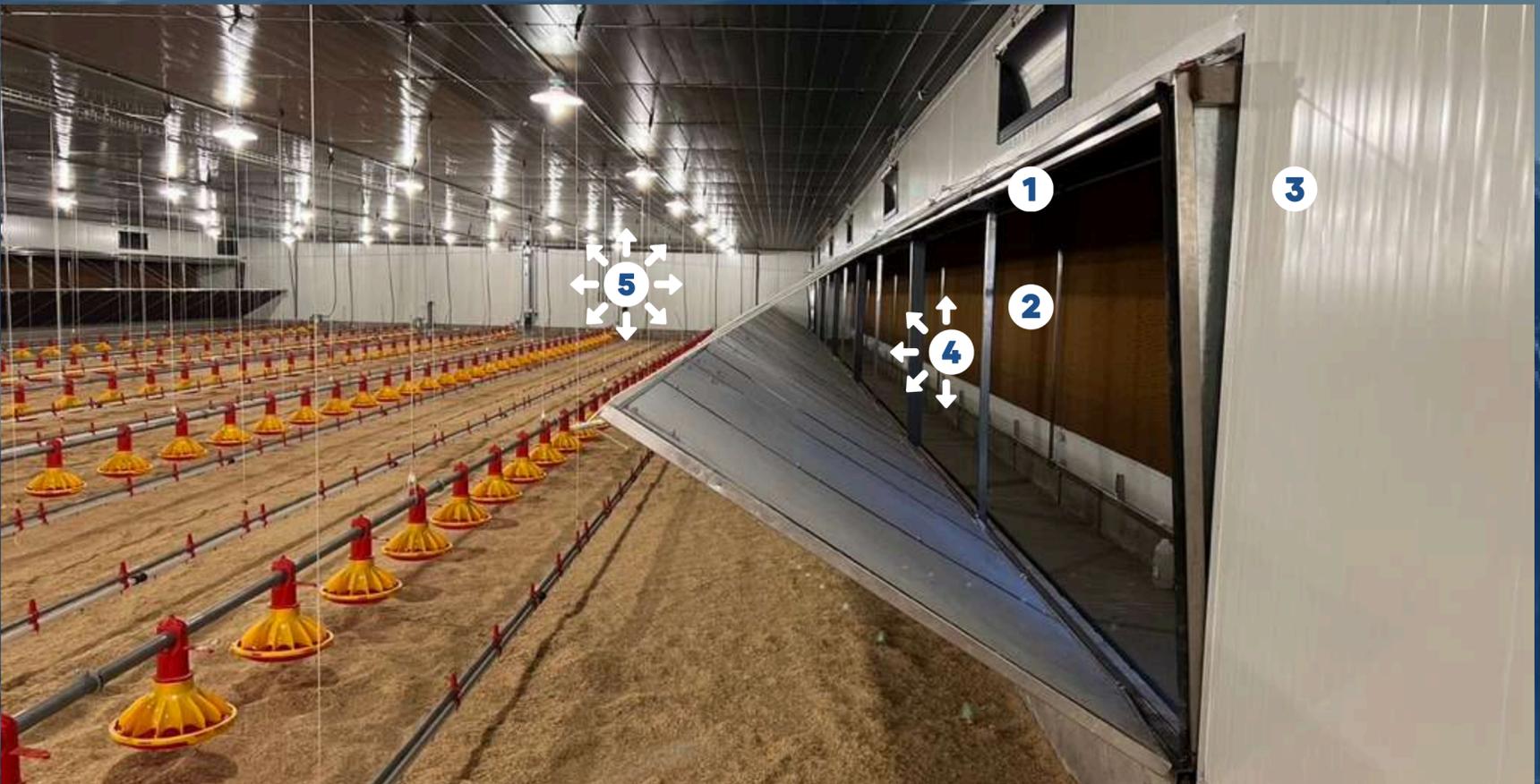
Compatible con una amplia variedad de sistemas de enfriamiento evaporativo.



### **INSTALACIÓN RÁPIDA**

No requiere de herramientas especiales, ahorrando tiempo en su instalación.

# PANEL DE HUMIDIFICACIÓN



- ❶ El agua se distribuye uniformemente sobre la parte superior de los paneles mediante un sistema de suministro.
- ❷ Los paneles (galletas) están hechos de papel corrugado tratado que absorbe el agua rápidamente.
- ❸ Los ventiladores mueven aire caliente del exterior a través de los paneles húmedos.
- ❹ A medida que el aire traspasa los paneles, el agua se evapora y enfría el aire, aumentando su humedad relativa.
- ❺ El aire más fresco se distribuye en el interior, creando un ambiente más confortable y controlado para los animales.

# WALLS INLET (VENTILAS)

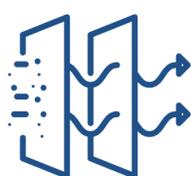


**También denominado MWI por sus siglas en inglés (Munters Wall Inlet) o Ventilass en español, el Wall Inlet está fabricado completamente en plástico.**

Su función radica en controlar la entrada de aire fresco en los proyectos avícolas sin generar corrientes de aire, mientras mantiene una temperatura interior óptima. También se encarga de suministrar aire fresco a los alojamientos sin exponer a los animales a corrientes de aire frío. La forma geométrica de las entradas canaliza el aire fresco entrante a lo largo del techo, mezclándolo con el aire interior para mantener la temperatura adecuada antes de que alcance a los animales.



**SUMINISTRO ÓPTIMO  
DE FLUJO DE AIRE SIN  
CORRIENTES**



**CANALIZA EL AIRE A  
LO LARGO DEL TECHO,  
EVITANDO FUGAS**



**DEFLECTOR DE AIRE  
PARA DISTRIBUIRLO  
IDEALMENTE**



SUS PROYECTOS,  
**NUESTRA**  
**PASIÓN**

